

GYSO-Roku-Strip L

Produkt

Aufschäumender Dämmschichtbildner aus blähfähigen Substanzen und Bindemittel, einseitig mit Polyester-Träger beschichtet, selbstklebend.

Eigenschaften

Flexibler Dämmschichtbildner mit mittlerem Blähdruck. Ohne weiteren Schutz gegen den Einfluss von Luftfeuchtigkeit und Kohlendioxid beständig. Ausgezeichnetes Frost-/ Tau-Verhalten. Im Brandfall bildet sich ein harter Schaum. Durch die dreidimensionale Volumenbildung beim Aufschäumen kann eine deutliche Reduzierung des Materialeinsatzes im Vergleich zu anderen Dämmschichtbildnern erreicht werden.

Anwendungsbereich

Abschottung von Fugen und Zwischenräumen im Zargen- und Falzbereich von Brandschutztüren, bei Dehnungsfugen von Bauteilen, in Rohrdurchführungen und Kabelabschottungen, bei Elementanschlüssen von Doppelfussböden, abgehängten Decken, Trennwänden, usw.

Verarbeitung

Der Untergrund muss trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Klebeband von der Rolle direkt auf den Untergrund aufkleben, mit Hartgummiroller gut anrollen, Lufteinschlüsse und Faltenbildung vermeiden.

Technische Daten

Bestandteile	Blähfähige Substanzen, Bindemittel
Mittlere Dichte	1,100 kg/m ³
Reaktionstemperatur	ab ca. 190° C
Blähdruck	mind. 0,4 N/mm ²
Schaumhöhe mit Auflast	ca. 14-fach zur Materialdicke
Brandkennziffer	5.3
VKF zugelassen	Nr. 13064
Brandklasse DIN 4102	B 2

GYSO-Roku-Strip L

Lieferform

Breite	Dicke	Rollen à
10 mm	1,5 mm	25,0 m
15 mm	1,5 mm	12,5 m
15 mm	1,5 mm	25,0 m

Weitere Dimensionen auf Anfrage.

Farbe: anthrazit

Lagerfähigkeit: 12 Monate (bei Raumtemperatur)

Anmerkung

Diese Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes. Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.